

Modello: J40v2

Manuale d'uso

SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVISO

Traduzione delle istruzioni originali

© McCloskey International Ltd 2015

Data di pubblicazione: 17/06/2015

Lingua: Italiano (it)

Revisione n°: 3

3 Dati tecnici

3.1 Informazioni generali

Macchina Frantumatore trasportabile
 Tipo J40v2
 Peso (con nastro trasportatore laterale e magnetico) 34.600 kg

(1) Capacità serbatoi

Serbatoio diesel 465 l (123 US Gal)
 Serbatoio idraulico (Tier 4) 1.200 l (317 US Gal)

3.2 Nastri trasportatori

(1) Nastro trasportatore principale

Altezza deposito 3.054 mm (10')
 Larghezza cinghia 900 mm (36")
 Tipo di cinghia Piatta 500/3 8+2

(2) Nastro trasportatore laterale

Altezza deposito 2.100 mm (6' - 10' 5")
 Larghezza cinghia 650 mm (26")
 Tipo di cinghia EP400/3 3+1,5

(3) Dimensioni di trasporto

Altezza di trasporto 3.200 mm (10' 6")
 Larghezza di trasporto 2.500 mm (8' 2,5")
 Lunghezza di trasporto 13.778 mm (45' 2,5")

(4) Dimensioni di funzionamento

Altezza di funzionamento 3.710 mm (12' 2,1")
 Larghezza di funzionamento 3.840 mm (12' 7,2")
 Lunghezza di funzionamento 13.608 mm (44' 7,7")

(5) Informazioni sul frantumatore

Velocità albero frantumatore 300 giri/min
 Corsa frantumatore 28 mm (1' 1/8")

3.3 Configurazione generale

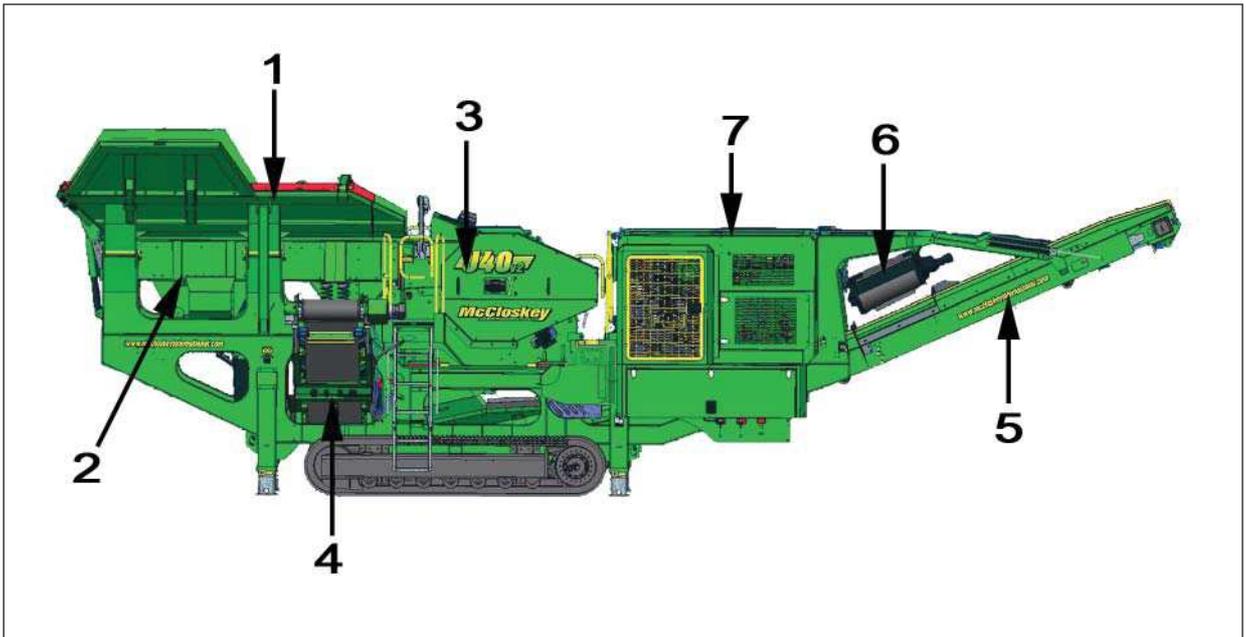


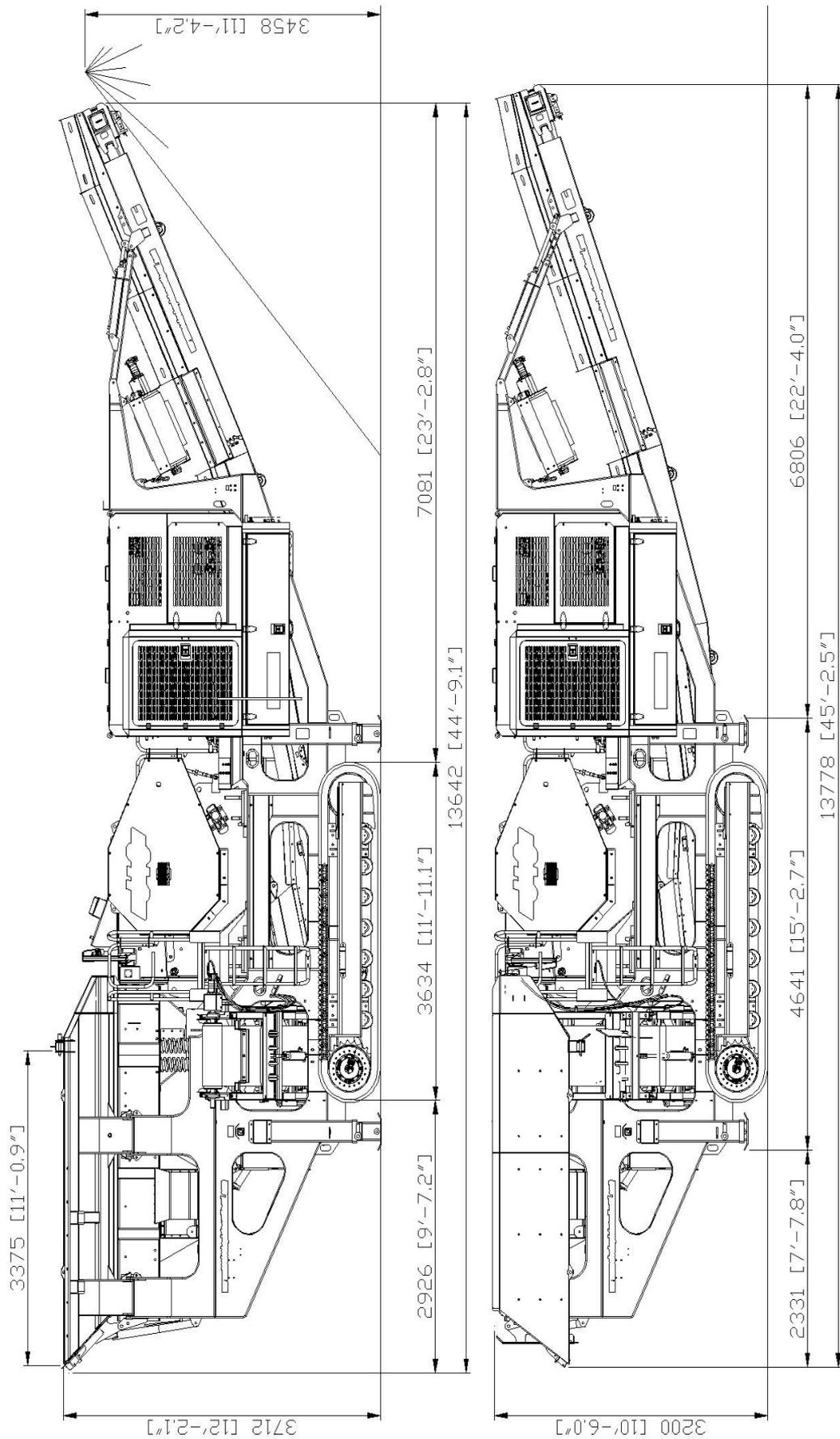
Figure 3.1 - Configurazione generale

NOTA

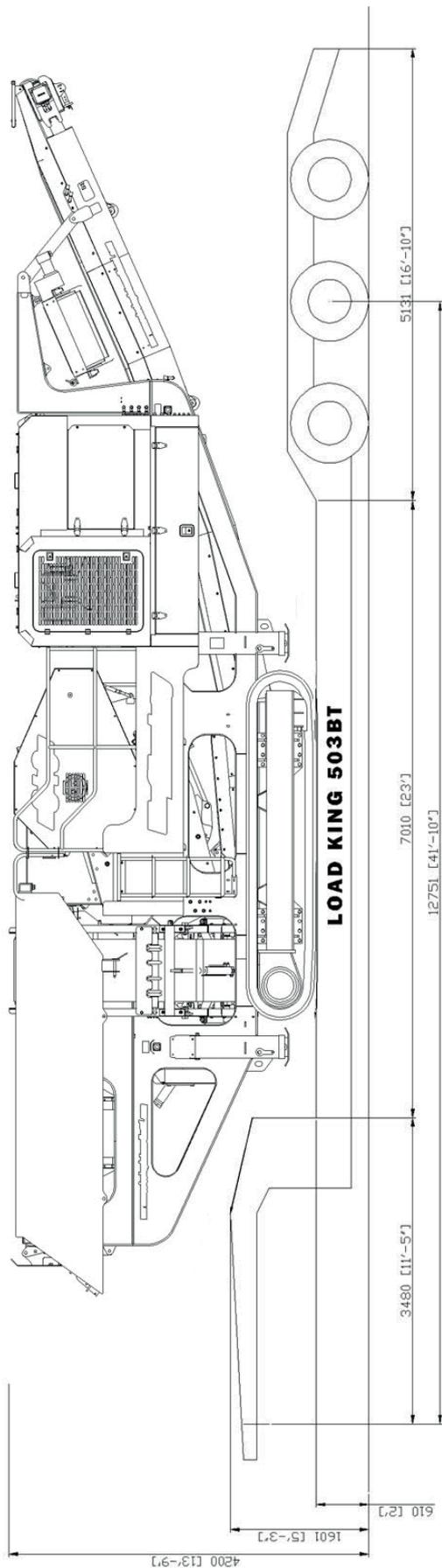
I lati sinistro e destro della macchina sono progettati per essere collocati all'estremità tramoggia della macchina, rivolti verso il nastro trasportatore principale.

- 1 Tramoggia - Riceve il materiale e lo dirige sull'alimentatore a vasca vibrante.
- 2 Alimentatore a vasca - È costituito da un alimentatore a vasca vibrante per impieghi gravosi rivestito in Hardox. Funge da riserva di materiale grezzo e controlla la velocità con cui il materiale viene inviato al frantumatore a mascelle.
- 3 Frantumatore a mascelle - È costituito da un frantumatore a mascelle ad azionamento idraulico a ginocchiera singola.
- 4 Nastro trasportatore laterale (prodotto fine) - Una cinghia a tre strati che trasporta il materiale vagliato più sottile dall'alimentatore a vasca al deposito di scarico.
- 5 Nastro trasportatore principale - Una cinghia a tre strati che trasporta il materiale dal frantumatore a mascelle al deposito.
- 6 Separatore magnetico di tipo overband - Un nastro trasportatore montato su un magnete per prelevare gli oggetti metallici dal nastro trasportatore principale e scaricare il materiale accanto alla macchina.
- 7 Unità motrice - Comprende motore, serbatoio idraulico, pannello di controllo e leve per il comando idraulico.

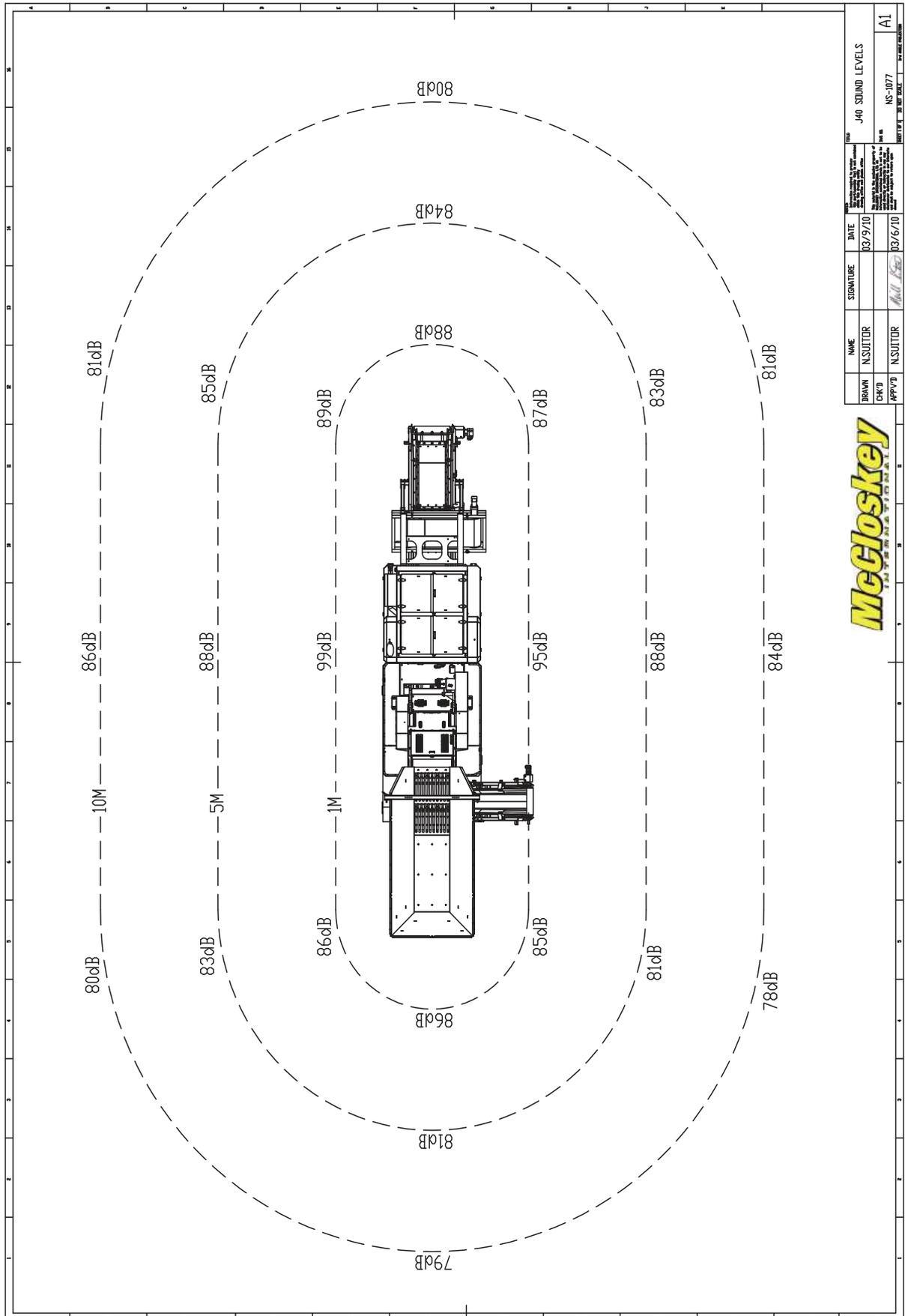
(1) Misure della macchina



(2) Posizione di trasporto



3.4 Livelli di rumore



NAME	NSUITOR	DATE	03/9/10	TYPE	J40 SOUND LEVELS
DRAWN	NSUITOR	SIGNATURE		DATE	03/6/10
CHECKED				NO.	NS-1077
APPROVED	NSUITOR			REV.	A1

